

와우코트-W

【 와우코트는 EVA, 아크릴 에멀전 수지 및 도료를 주성분으로 설계된 방수용 중도 도료입니다. 기온차에 따른 수축팽창시의 견딤성이 좋아 수분이 균열부분으로 침투하는 것을 방지해주며 내수성, 내한성이 우수하고 접착력, 내구력 및 도막강도가 강하여 건축물의 내구성을 높여줍니다. 】

용도	구조물의 크랙방지용 중도, 건축물의 벽체 및 기타 부위의 방수용 중도
-----------	--

■ 물성자료

마감상태	반광	색상	녹색, 회색 및 각색
피도면	하도 처리된 콘크리트, 시멘트 몰탈, 싱글지붕, 패널 등	조성	1액형
포장단위	20kg	도장횟수	2~3회
추천소요량	2~3kg (m2당) ※도장작업시 손실량과 표면 상태를 고려하십시오.	저장기간	12개월 (5~35° 실내보관 시)

	5°C	20°C	30°C
경화건조(시간)	6	4	2
완전건조(시간)	12	9	6
가사시간(분)	48	40	18
재도장간격(시간)	12~60	8~48	4~48

※본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

■ 도장사양

사용방법	표면처리	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 도장할 표면은 충분히 양생되어야 합니다.(25°C 기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 충분히 양생하며 기온이 25°C 이하일 경우 양생기간은 이보다 길어질 수 있습니다) ◆ 피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 합니다. ◆ 고강도 콘크리트(260 kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인해야 합니다. ◆ 콘크리트 소지의 기공에 의한 기포 발생을 최소화하기 위해 약 0.5~0.8mm 두께로 선행도장(스크래핑)을 실시해야 합니다. 	
	작업기상조건	대기온도	5~35°C
		상대습도	80% 이하
		표면온도	40°C 이하
		표면함수율	10% 이하
		표면pH	9 이하
		피도면온도	이슬점온도보다 최소 3°C 이상
	도장기구	붓, 롤러, 스프레이	
도장시 주의사항	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 비오는 날, 습도가 높은 날(80% 이상), 기온이 낮은 날(5% 이하), 기온이 높은 날(표면온도 40°C이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생 등이 발생할 수 있음) ◆ 도장할 표면은 충분히 건조시키십시오.(25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생) ◆ 소지표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 완전히 제거하십시오.(샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10 HCL 산세척 등) ◆ 고강도 콘크리트(260 kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인하십시오. ◆ 소지 표면의 적합한 평행함수율 10% 이하임을 고려하십시오. ◆ 틈새나 홈은 실란트 등으로 메꾸어 주고, 크랙이 심한 부분이나 신축 줄눈은 V-CUTTING 후 BACKUP재를 넣고 실란트로 SEALING하고 표면조정 후 도장하십시오. ◆ 벽면과 접한 부위 등의 가장자리는 V-CUTTING 해주십시오. ◆ 마스킹 테이프 등으로 도장 이외 지역의 오염을 방지해 주십시오. ◆ 제품을 가열하거나 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오. ◆ 작업시 재도장 간격은 당사에서 추천하는 시간을 지켜 도장하십시오. 		

	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 실제 소요량은 소지상태, 도장방법, 도장조건에 따라 달라질 수 있음을 고려하십시오. 특히 알코올 성분이 함유된 신나(에폭시신나, 락카신나 또는 사제신나)등은 건조되지 않으므로 절대 사용하지 마십시오. ◆ 희석제는 따로 없으며(1액형), 사용자 임의대로 희석해 사용하는 것은 피하십시오. ◆ 선행 도막, 구도막 위에 보수 도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상(부착력 등)이 없으면 도장하십시오. ◆ 하도 처리가 안된 부분은 중도 도장시 기포가 발생할 우려가 있으므로 빠짐없이 도포하십시오. ◆ 하도 도장 후 6시간 이상 48시간 이내에 하도 도막 위의 모든 오염물을 제거하고 도장 하십시오. ◆ 침전이 예상될 경우, 균일한 상태가 되도록 전동교반기로 3~5분간 잘 교반하여 사용하십시오.(전동교반기는 1000RPM, 300W 이상의 것으로 사용하십시오.) ◆ 혼합된 도료를 전용레기, 헤라 등을 이용하여 총 도막두께가 0.5mm가 되도록 Scraping 도장하십시오. ◆ 소지기공에 의한 핀홀, 부풀음 발생시 발생 부위를 제거한 후 우레탄 실란트로 메꿈 후 후속도장하십시오. ◆ 중도 도장 후 온도별 건조 및 양생시간을 고려하여야 하고, 오염물은 반드시 제거되어야 하며, 설계에 따라 2~3회 도장하십시오. ◆ 중도 도장은 붓, 롤러를 이용하여 전면에 균일한 두께로 도포하십시오. ◆ 중도 도막이 수분(비, 눈, 이슬 또는 수분의 응축)에 노출될 경우, 충분한 건조상태에서 후속 도장을 실시하십시오. ◆ 후속도장기간이 지난 경우에는 중도와의 접착력이 불량해질 우려가 있으므로 하도를 최대한 얇게 추가 도장 한 후, 후속 도장을 실시하십시오. ◆ 옥외 작업시 하절기 폭염(대기온도 28°C 이상의 기온)이 예상되는 날에는 작업하지 마십시오. 단, 불가피한 경우에는 하도 도장 후 6시간 이상 48시간 이내에 중도작업(오후 4시 이후)을 실시하십시오. ◆ 작업 후 모든 도장기구는 지정 세척제로 세척하고 재사용시에는 충분히 건조된 상태에서 실시하십시오. ◆ 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니 유효기간 내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 고객센터로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.
<p>취급시 주의사항</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 용도 이외의 사용을 금합니다. ◆ 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 유아 및 아동용 요구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장하지 마십시오. ◆ 본 제품은 인화성 물질이므로 운송, 보관, 취급시 직사광선 및 화기의 접근을 피하고 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하십시오. ◆ 본 제품 용기는 반드시 밀폐하여 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.

	<ul style="list-style-type: none">◆ 작업 중 방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등 보호장비를 착용하여 도료의 피부 접촉 및 냄새 흡입을 피하십시오.◆ 도료가 눈, 피부 등에 접촉되지 않도록 주의하십시오.◆ 눈, 피부 등에 도료가 접촉되었을 경우, 흐르는 물에 충분히 씻어내고 전문의의 진료를 받으십시오.◆ 흡입, 섭취했을 경우에는 제품 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고표기에 따라 응급조치를 취하고 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.◆ 밀폐된 장소에서의 작업을 피하고, 부득이하게 도장작업을 할 경우에는 배기 장치 등을 통하여 충분히 환기시킨 후 작업해 주십시오.◆ 사용 후 남은 잔량의 도료는 건조피막이나 굳음 현상이 발생되오니 개봉 후 즉시 전량 사용하여 주십시오.◆ 제품이 묻어있는 형깁 등은 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화의 위험이 있으므로 반드시 불연성 용기에 담아 폐기 하십시오.◆ 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.◆ 기타 문의사항은 당사 고객센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS), 기술자료, 도장사양서를 참조하십시오.
--	--